

电弧焊接设备

长寿命

在电弧焊接时防止飞溅

- ◎ 螺旋刮刀，润滑油保持器及涂脂一体化，可延长使用寿命。
- ◎ 减少飞溅物粘附。
- ◎ 多种不同气缸种类。



强大夹紧力

体积小
强力夹紧气缸

- ◎ 肘节结构可提供4400N夹紧力
(相对缸径： $\varnothing 80\text{mm}$ ，
而使用压力在0.5MPa)

