

行业/机械设备应用

电子/线路板检测机

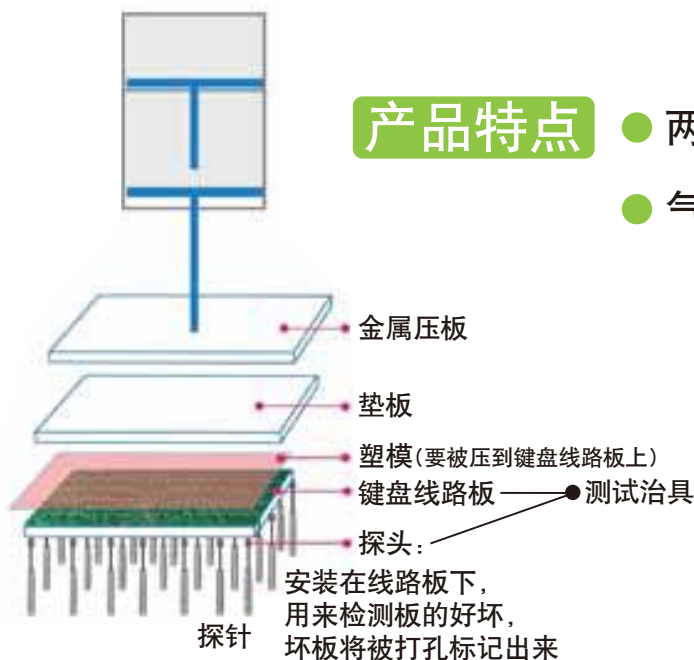
产品应用

MB系列 双行程气缸

应用例子 ATE检测机



MDBB



产品特点

- 两只气缸串行集成为一只缸
- 气缸行程可双向分两段控制

可用于生产线上对产品质量进行检测。比如对键盘线路板的断路测试、电流电压测试、按键灵敏度测试、键盘老化测试等。

成功应用于

注：特别选项详情请咨询SMC

成功应用于键盘线路板检测机。