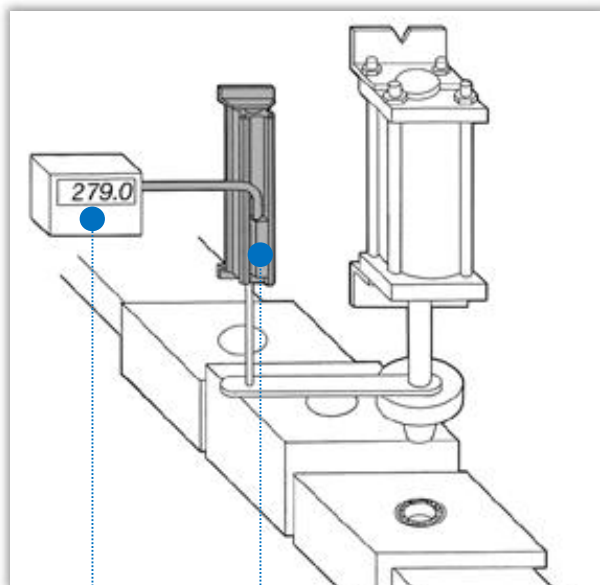


行业/机械设备应用

各行业/产品打码

产品应用

CE1系列 行程可读气缸



CEU5 系列计数器

检测传感器与预置计数器相连, 进行数据读取

现场应用

气缸带动打印针做高频冲击运动, 冲击行程由可读行程气缸CE1计数并反馈, 进而控制冲击气缸的行程及打印深度.

特点

- ▮ 行程范围内, 可以任意一点计数
- ▮ 精度高 ($\pm 0.2\text{mm}$)
- ▮ 防护等级IP67, 可应用在有水、油及切削液等环境中

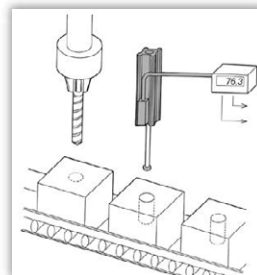


CE1 系列

其他应用

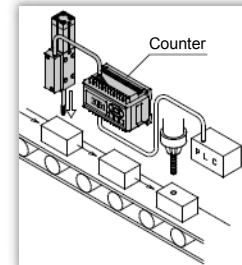
加工孔的检查

可检测出加工孔的深度毛刺、异物等



加工尺寸的确定

加工前, 测定零件尺寸, 进行加工深度的调整



成功应用于

成功应用于产品打印。