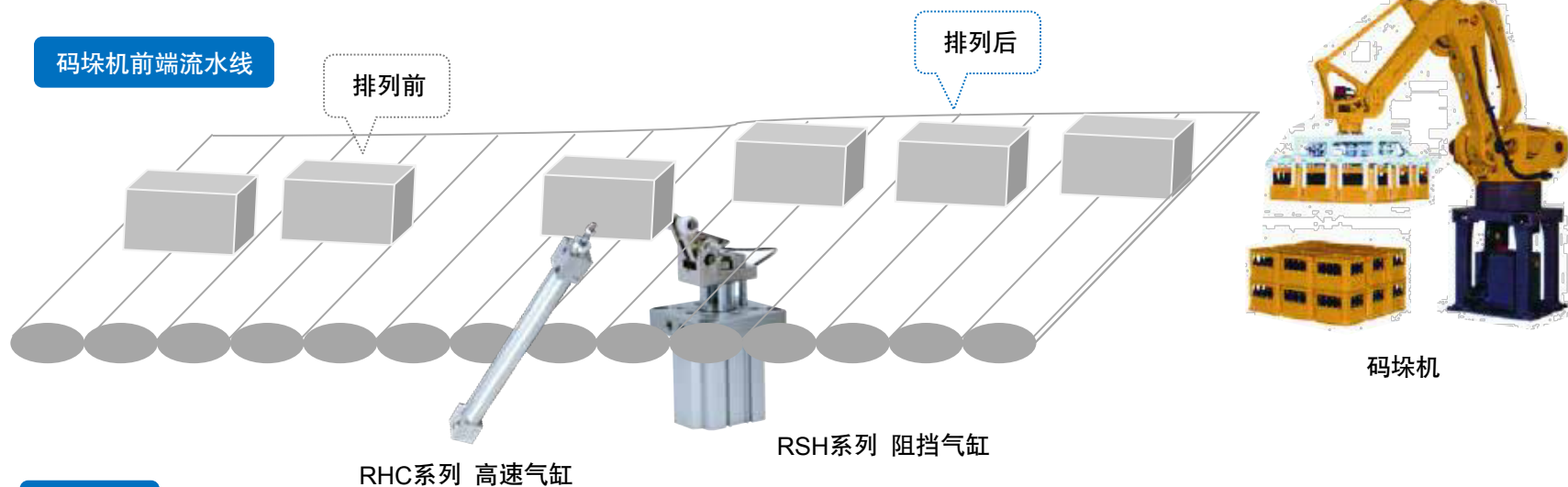


行业/机械设备应用

包装/码垛机上

产品应用

RHC系列高速气缸 + RSH系列阻挡气缸



现场应用

工件进入传送时会凌乱不齐，通过高速气缸RHC系列和RSH系列阻挡气缸的配合使用，工件整齐排列

特点

- 具有通用气缸(CG1)的10~20 倍的能量吸收能力
- 从高速(3000mm/s)、轻负载到中低速、重负载的平稳缓冲
- XC93: 防水性提高+ 润滑保持功能
在水滴飞散的环境中寿命提高5倍(与标准品比较)

成功应用于

注：特别选项详情请咨询SMC

成功用于码垛机上木托盘的高速推动。