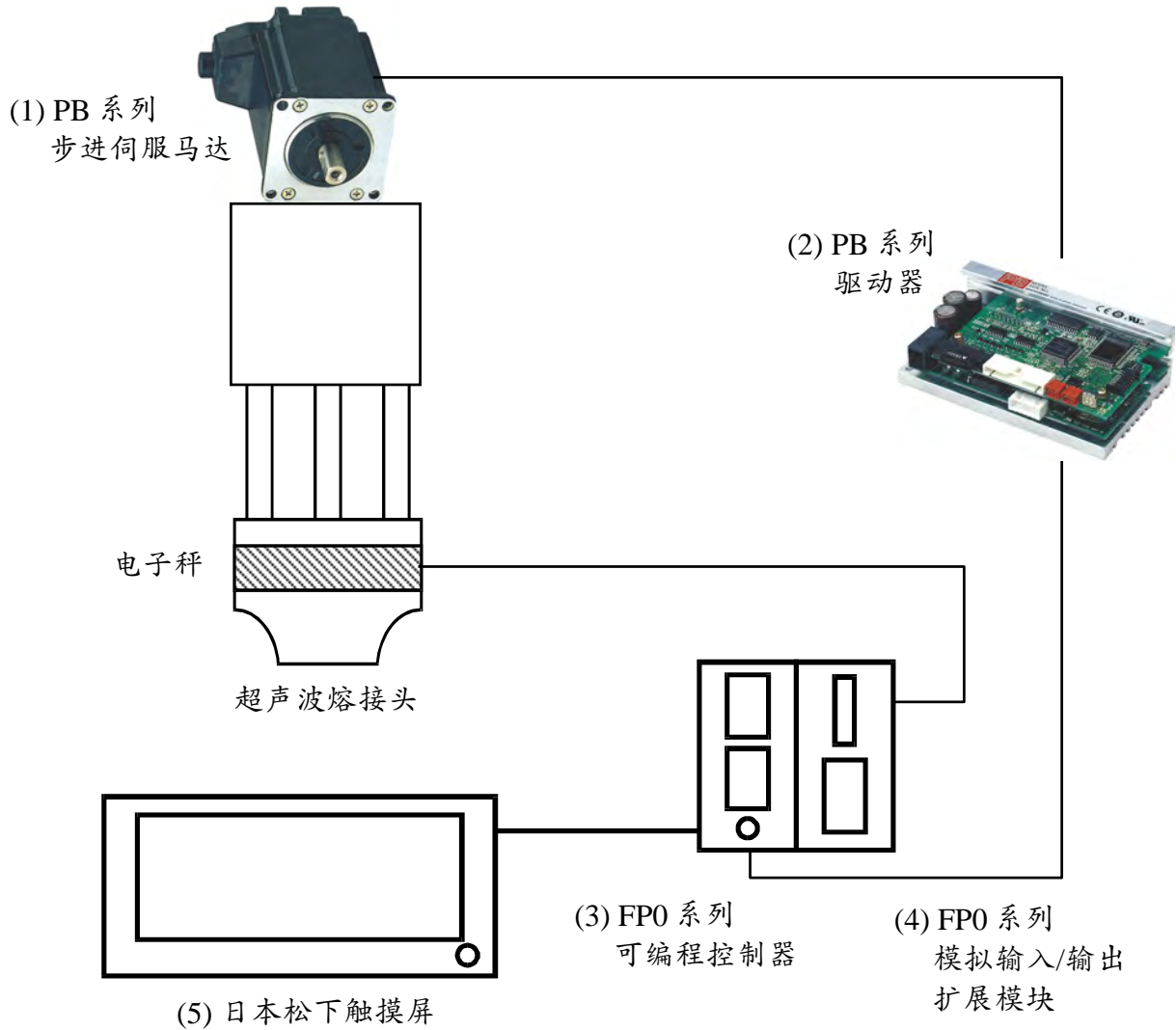


行业:

超声波

应用: 塑胶熔接

参考号: SA-ULT010



超声波塑胶熔接由於遇到不同厚度的工件时, 需要调整熔接头伸出的行程, 如伸出的行程定位不准确, 会令熔接效果欠佳, 因此使用山洋电气 PB 系列步进伺服马达作熔接头的定位控制及使用日本松下触摸屏作参数调整, 以达到理想的熔接效果。

另外此系统使用日本松下 FP0 系列的模拟输入/输出扩展模块作电子秤的压力监察及控制。

项目	型号	产品说明	数量
1	PBM064DX120	日本山洋电气 PB 系列步进伺服马达	1
2	PB1D003P100	日本山洋电气 PB 系列驱动器	1
3	FP0-C16CT	日本松下可编程控制器	1
4	FP0-A21	日本松下模拟输入/输出扩展模块	1
5	AIGT1000B	日本松下触摸屏	1